OPTICOOL 572(E)

Beskrivelse

OPTICOOL 572(E) er en høytytende blanding av smøringsteknologier kombinert med den nyeste DCHA-teknologien.

OPTICOOL 572(E) tilbyr enestående smøre- /kjøleevne, korrosjonshemming, høytrykksmotstand, harskhetskontroll og stabilitet med hardt vann.

OPTICOOL 572(E) er helt ideele for bearbeidingssentre som utfører mange og varierte oppgaver. Fleksibel teknologi og bredt utvalg av additivemballasje gjør det mulig med fabrikkstandardisering av væsker til bruk på flere bearbeidingsområder.

Typiske fysiske egenskaper	*OPTICOOL 572(E)*
Form	Flytende konsentrat
Utseende 5 % vann	Melkeaktig
Løselighet i vann	Fullstendig
Flammepunkt	5%
Fryse-tine-stabilitet	Bestått
pH konsentrat	10,4
pH 5 % konsentrasjon	Første påfylling (5 %) pH >10, balanserer seg over noen dager til 9,5
Spesifikk vekt	0,99
Refraktometerfaktor	1,6 % per °Brix

Sammensetning

OPTICOOL 572(E) kombinerer smøringsteknologier for å gi maksimale smøre- og kjøleegenskaper. Pakken med vann-/oljeoppløselig additiv forlenger samlekummens levetid og gir svært god skumkontroll. Når additivene kombineres med basissmøremiddelet, oppnås både hydrodynamisk smøring (sperrefilm) og grensesmøring, noe som forlenger verktøyets levetid på en effektiv måte og gir en førsteklasses overflatejevnhet.

OPTICOOL 572(E) inneholder ikke bor, nitritter, fenoler, svovel, kvikksølv, formaldehyd eller klorerte tilsetningsstoffer.

Egenskaper

- Utmerkede smøre-/kjøleegenskaper
- Utmerket skumkontroll
- Rent og trygt arbeidsmiljø
- Overlegen varmespredning
- Ekstrem trykkbestandighet
- Utmerket stabilitet i hardt vann
- Reduserer tåke og innåndingsfare
- Motstår mikrobiell angrep
- Eliminerer praktisk talt soppangrep
- Utmerkede rengjøringsegenskaper
- Utmerket korrosjonsbeskyttelse
- Mild mot huden

Anbefalte bruksområder

- Utfresing
- Sliping
- Trekking
- Boring
- Saging
- Gjengeskjæring
- Dreing
- Stansing
- Trekkbrotsjing
- Rømming
- Anboring

Bruksanvisning

OPTICOOL 572(E) skal tilsettes vannet ved anbefalt startpunkt. Det er viktig at kjølevæsken tilsettes i vannet. Tilsett ikke vann til kjølevæsken.

OPTICOOL 572(E) skal ikke tilsettes et reservoar før gammel kjølevæske, småpartikler og rester er blitt fjernet. Drener gammel kjølevæske fra samlekummen; fyl systemet med Chestertons rensemiddel og kondisjoneringsmiddel for samlekum (218(E) HDP) med en konsentrasjon på 5 %. La rengjøringsmiddelet sirkulere gjennom alle rør, verktøyholdere og arbeidsemner i opptil 2 timer.

Fortynning over 25:1 anbefales ikke, fordi dette svekker motstandsdyktigheten mot korrosjon og bakterieangrep.

Anbefalt fortynning som utgangspunkt			
	Stålegeringer	Karbonstål	Aluminium
Trekkbrotsjing	10%	10%	5%
Utboring	10%	5%	5%
Boring	10%	5%	5%
Utfresing	10%	5%	5%
Rømming	10%	5%	5%
Anboring	10%	5%	5%
Dreiing	5%	5%	5%
Stansing	10%	10%	10%
Trekking	10%	10%	10%
Sliping	4%	4%	4%
Bearbeiding	7%	5%	5%

Vedlikehold av kjølevæske

Væskekonsentrasjonen endres stadig under arbeid på grunn av fordamping og medfølgende oppløsning på brikker. Volumtap ved fordamping er 100 % vann. I den hensikt å oppnå best effekt, bør konsentrasjonen overvåkes og vedlikeholdes regelmessig. Brix-faktor viser det tilnærmede forholdet melom kjølevæskens konsentrasjon og refraktometermålingen.

Det er ofte nyttig å holde rede på pH-verdien i samlekummen. Hvis pH-verdien ligger eller faller under 8,5, må kummen kondisjoneres. pH-nivået kan korrigeres ved å etterfylle med ny kjølevæske eller kondisjoneringsmiddel for samlekum (tilsetningsstoff), slik at yteevnen økes maksimalt.

Rengjøring

Rester av kjølevæske på deler, utstyr og maskinverktøy kan raskt skylles bort med vann.

Sikkerhet

Før bruk av dette produktet, bør du lese riktig sikkerhetsdatablad (MSDS) eler sikkerhetsdatablad for ditt område.

Avfallsfjerning

Primærbehandling med oljeseparasjons- eler utskillingstank vil fjerne faste stoffer og uønsket olje. Deretter er det mulig at det lar seg gjøre å regulere konsentrasjonen slik at kjølevæsken eventuelt kan brukes på nytt.

Hvis dette ikke er tilfelle, ta kontakt med rette instans på stedet for å få informasjon om fjerning av avfal og rester.

Tekniske data er basert på resultater fra laboratorietester, og bør bare brukes som generelle retningslinjer. A.W. CHESTERTON COMPANY FRASIER SEG ALLE GARANTIER FOR SALGBARHET OG TILPASNING FOR EN SPESIELL HENSIKT ELLER BRUK. ANSVAR ER BEGRENSET BARE TIL UTSKIFTING AV PRODUKTET.

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

DISTRIBUERT AV:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.aw-chesterton.eu eu-pds@chesterton.com

© 2026 A.W. Chesterton Company
® Registrert varemerke eid og lisensiert av A.W. Chesterton Company I USA og andre land.